

La G-COAT 421 est une machine conçue à enduire des écrans de grande taille, sans préjudice à la qualité et de façon entièrement automatique et sûre



G-COAT 421

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 421

Machine d'enduction automatique XL



Exécution A2



Option R



Terminal interactif

Caractéristiques particulières

- Exploitation simple, introduction de tous les paramètres à l'aide d'un terminal interactif.
- 50 programmes librement configurables sont à disposition.
- Construction unique et extrêmement robuste avec des profils spéciaux en aluminium. Chargement aisément possible des deux côtés, avec hauteur de chargement réduite. Idéal pour des écrans grand-format aux dimensions maxi de 5000 mm (largeur) x 8000 mm (hauteur).
- La tête d'enduction brevetée permet une pression de contact optimale au centre de l'écran pour une constitution régulière de la couche, même en cas d'écrans larges. Brevet No. 0608661.
- Mécanisme d'entraînement à courroie crantée, à maintenance facile, avec glissières de guidage en matière synthétique spéciale.
- Système de mesure de la longueur sur tous les mécanismes d'entraînement. Porte-cadre supérieur programmable pour la hauteur désirée des écrans. A la pression d'un bouton, les cuves d'enduction se déplacent à la position de remplissage optimale.
- La hauteur de l'écran, la hauteur du profil de cadre et la hauteur d'essuyage de la couche peuvent être individuellement programmées.
- L'actionnement séparé des deux cuves d'enduction permet d'enduire les tissus du côté du racleur, du côté d'impression ou des deux côtés. Reproductibilité maximale des résultats d'enduction (tolérance +/- 1µ).
- Profils porte-cuve extrêmement résistants contre la torsion, avec mécanisme de précontrainte.
- Pression de contact des cuves programmable pour le processus d'enduction.
- Tendeurs pneumatiques en haut et en bas assurant une fixation optimale des écrans. Les tendeurs peuvent être latéralement ajustés aux dimensions respectives des écrans. Les tendeurs sont actionnés par l'intermédiaire d'une pédale.
- Unité de réception extrêmement robuste pour les écrans, avec profils spéciaux et bandes coulissantes intégrées.

Format des écrans	SB Largeur d'écran	mm	1500 - 7000
	SH Hauteur d'écran	mm	1250 - 8000
	Hauteur du profil de cadre	mm	40 - 200
	Epaisseur profil de cadre	mm	30 - 60
Dimensions	Largeur	mm	SB + 440
	Hauteur	mm	SH + 950
	Profondeur	mm	1325
Alimentation électr.	Tension	V	3 x 400+N + PE 3 x 220 + PE
	Fréquence	Hz	50/60
Air comprimé	Pression	Bar	7
	Consommation	lt/min	10
Niveau de pression acoustique continu		dB (A)	< 70

Exécution A1

- Exécution standard

Exécution A2

- La version avec séchage à air chaud permet un séchage intermédiaire pendant la constitution de la couche. Elle dispose de son propre mécanisme d'entraînement et agit à partir du côté d'impression, indépendamment du chariot d'enduction. La vitesse et le nombre de courses sont programmables.

Option MD

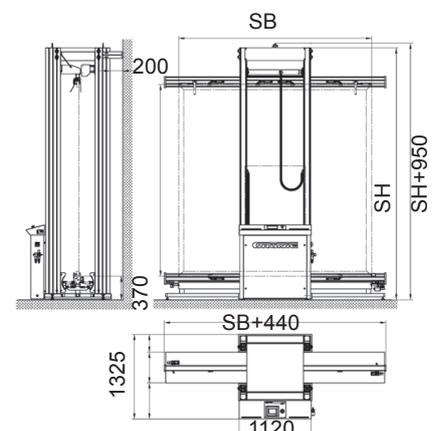
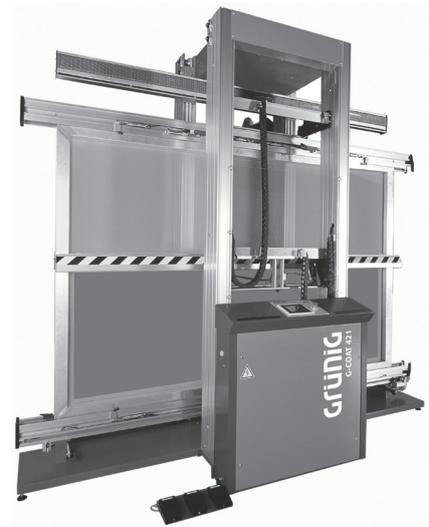
- L'option „Diagnostic de maintenance“ permet une analyse d'erreur immédiate et une assistance par télémaintenance fournie par l'équipe de support de Grünig.

Option R

- Nettoyage automatique des arêtes d'enduction: essuyage de la couche résiduelle à l'aide de bobines racleuses mouillées. Les bobines racleuses sont automatiquement mouillées et rincées.

Option Z

- Fixations d'écran supplémentaires permettant l'enduction simultanée de deux écrans.



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques

Novembre 14

Toutes les mesures en mm