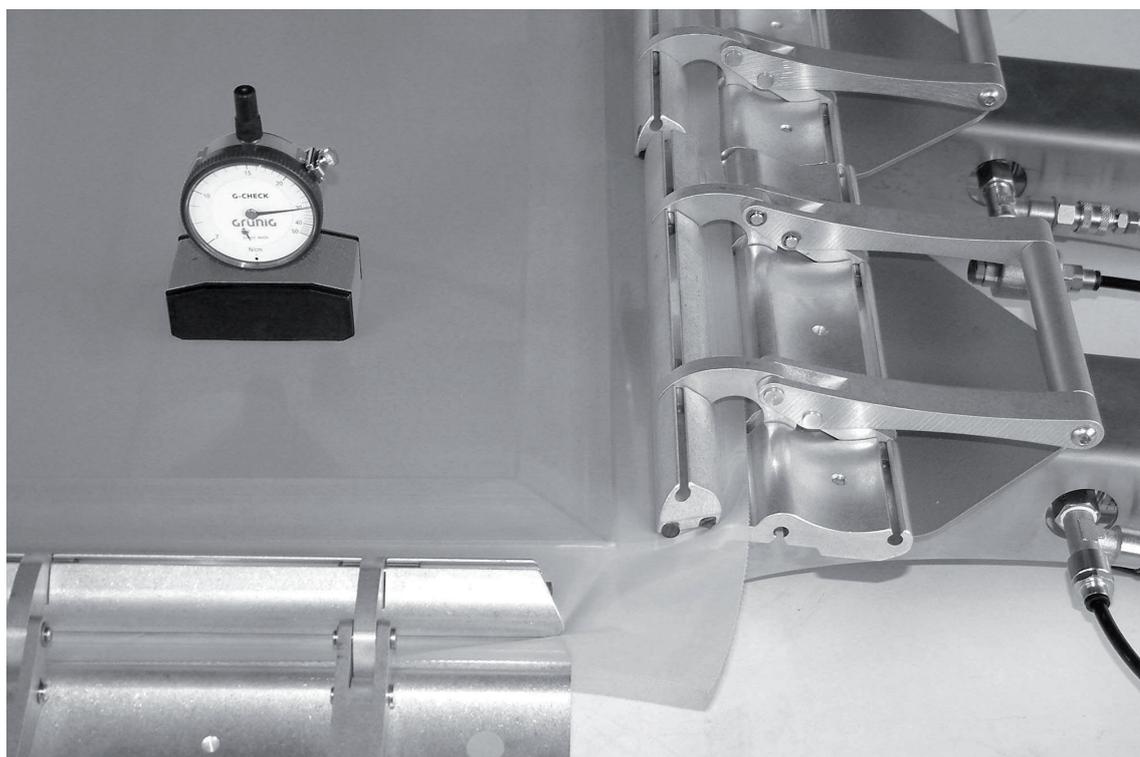


La G-STRETCH 202 représente une solution économique et avantageuse pour tous les processus de serrage désirés



G-STRETCH 202

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 202

Griffe de serrage pneumatique DUPLEX



Pupitre de commande A1



Mécanisme de serrage automatisé A2



Réglage de la hauteur



Griffe de serrage DUPLEX

Caractéristiques particulières

- Système de serrage pneumatique approprié à tous les tissus d'usage courant,
- Introduction avantageuse dans le serrage automatique de tissus.
- Extension modulaire par incréments de 250 mm par côté de serrage (chaîne et trame).
- Course de serrage: 80mm par griffe. Totalemment 160mm de course de serrage pour chaîne+trame.
- La commande simple et assurant le confort de l'utilisateur, avec deux circuits de réglage séparés pour l'axe X et Y permet le réglage individuel de la force et de la vitesse de serrage.
- Le système pneumatique permet de travailler de façon efficace. Il suffit de régler la force de serrage pour le premier écran d'une série.
- Lorsque le tissu est tendu, le cadre est précontraint avec la même force de contre-tension.
- La largeur d'une griffe de serrage est de 250 mm.
- L'appui de cadre de chaque griffe de serrage peut être réglé sans problèmes par incréments de 5mm, afin d'être adapté à la hauteur du profil de cadre qui peut se situer entre 20 et 55 mm.
- Lors du processus de serrage, le tissu est automatiquement étiré par dessus le cadre. Après le serrage, le tissu peut être directement collé sur le cadre.
- Un étrier de retenue empêche que les griffes de serrage rebondissent en cas d'une rupture du tissu.
- Construction ergonomique en matériaux de toute première qualité, tels que acier spécial V2A et aluminium

Exécution A1

- Le pupitre de commande manuel permet de régler les valeurs de serrage de manière indépendante pour les deux axes. Le processus de serrage est commandé par l'intermédiaire d'un interrupteur central.

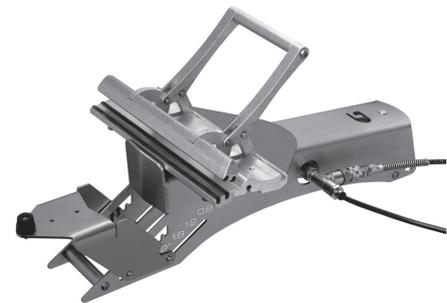
Exécution A2

- Dans le mode automatique, totalement 50 programmes sont à votre disposition qui peuvent être librement programmés selon vos besoins. Après le démarrage, le processus de serrage se déroule de façon entièrement automatique.
- Jusqu'à 10 cycles de serrage peuvent être programmés pour chaque programme.
- Le réglage de la force de serrage s'effectue de façon indépendante pour les deux axes, à l'aide de convertisseurs de pression pneumatiques.



Option Z155 / Z250

- Le système peut être élargie selon les besoins en ajoutant des griffes de serrage supplémentaires, par incréments de 155mm ou de 250mm.



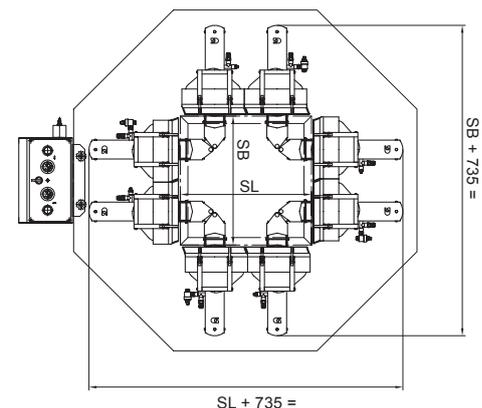
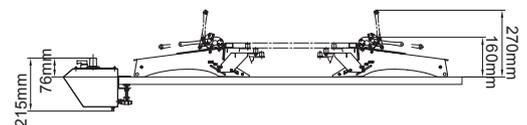
Griffe individuelle	Longueur	mm	505
	Largeur	mm	260
	Poids	kg	5,5
	Largeur de serrage	mm	250
	Hauteur profil de cadre	mm	20-55
	Course de serrage	mm	80
	Tension maxi du tissu	N	60

Pupitre de commande	Longueur	mm	420
	Largeur	mm	230
	Hauteur (A1)	mm	200
	Hauteur (A2)	mm	400

Aliment.électrique	Uniquement nécessaire pour l'exécution A2		
	Tension	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Fréquence	Hz	50/60

Air comprimé	Pression	Bar	9
	Consommation p.griffe	l/course	0.15

Niveau de pression acoustique continu	dB (A)	<70
---------------------------------------	--------	-----



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)

Sous réserve de modifications techniques
Toutes les mesures en mm
Février 2020