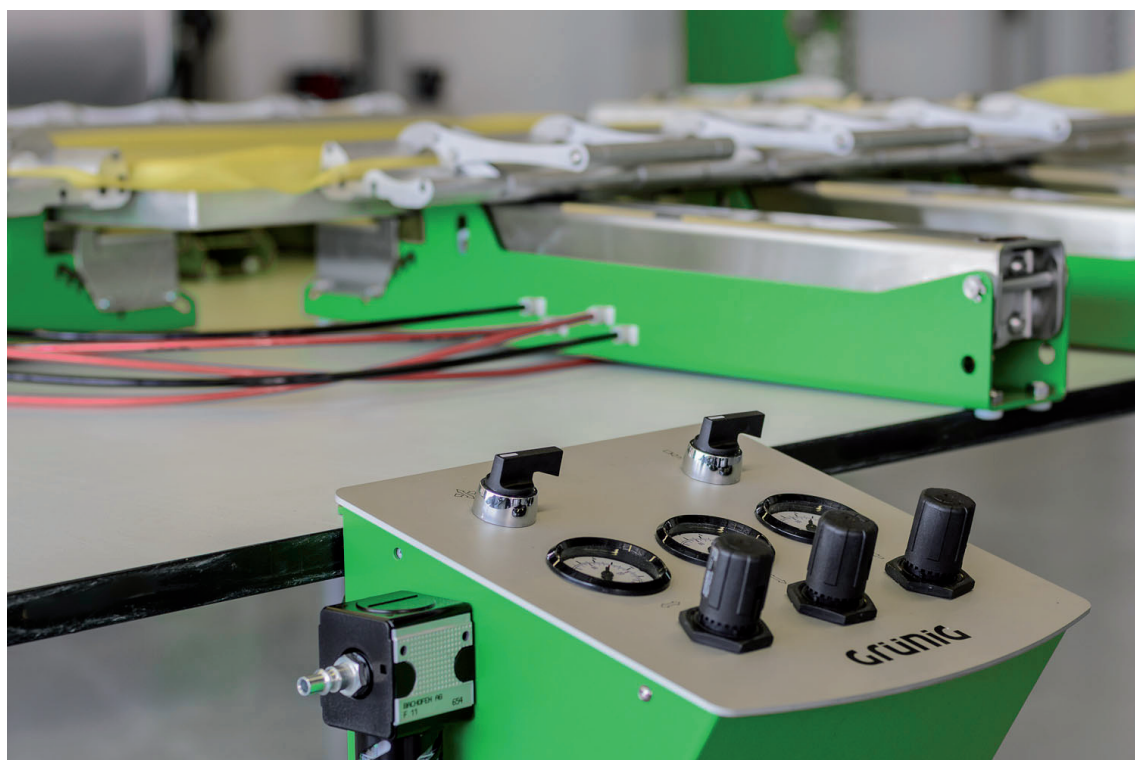


G-STRETCH 202 PLUS: la solución económica para tensar grandes pantallas sin contacto con el marco



G-STRETCH 202 PLUS

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

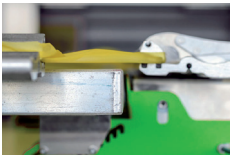
Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-STRETCH 202 PLUS

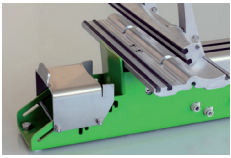
Pinza tensora neumática de carrera larga



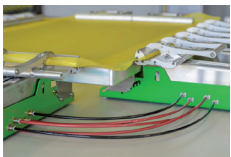
Panel de control A3



Elevación de la malla



Ajuste del perfil de marco



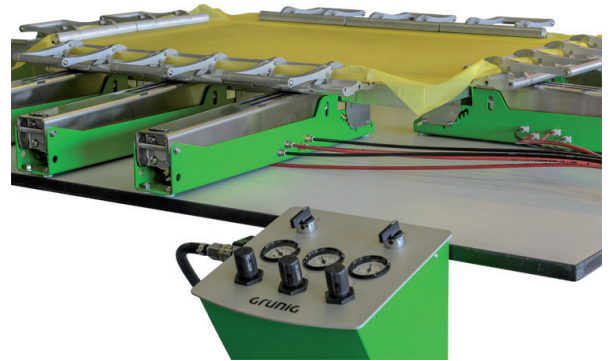
Pinza tensora Duplex

Características particulares:

- Sistema de sujeción neumático para todas las mallas de serigrafía disponibles en el mercado
- Iniciación económica en la sujeción automática
- El control sencillo y fácil de usar con dos circuitos reguladores separados permite un ajuste individual de la fuerza de sujeción en dirección de trama y urdimbre.
- El sistema neumático permite trabajar con eficiencia. La fuerza de sujeción deseada solamente tiene que ajustarse para la primera pantalla de una serie.
- Durante el proceso de sujeción, el marco de la pantalla está automáticamente pre-tensado.
- La anchura de la pinza estándar es de 250mm. Para poder optimizar el ancho de inserción, nuestra gama también ofrece una pinza compatible con la fuerza de tracción con un ancho de 155mm.
- La carrera de sujeción de cada pinza es de 125mm (totalmente 250mm por eje).
- El soporte de marco de cada pinza tensora individual puede fácilmente adaptarse a la altura del perfil de marco (entre 20 y 50mm), por incrementos de 5mm.
- La sujeción se hace sin ningún contacto con el marco. Tras alcanzar el valor de tensión final la malla está bajada sobre el marco y apretada con una presión neumática previamente ajustada.
- Un estribo de retención evita un rebote de la pinza tensora en caso de una ruptura de la malla.
- Un diseño ergonómico y materiales de primera calidad garantizan no solo un manejo sencillo sino también una durabilidad óptima de la máquina.

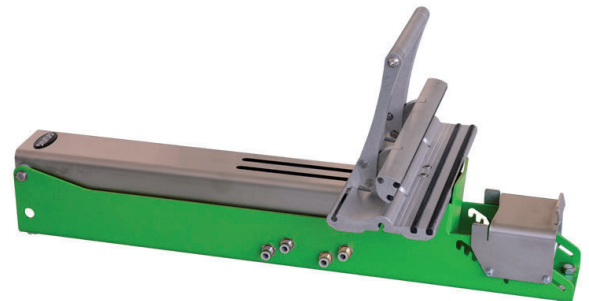
Ejecución A3

- El panel de control manual permite un ajuste independiente de la presión de sujeción en dirección de trama y urdimbre así como la presión de contacto de la malla sobre el marco.
- Dos interruptores giratorios controlan los procesos de sujeción y de presión de contacto de la malla.
- El control de cilindro de doble efecto mejora la sincronización de los movimientos de las pinzas, además de tener una influencia positiva sobre el resultado de sujeción.

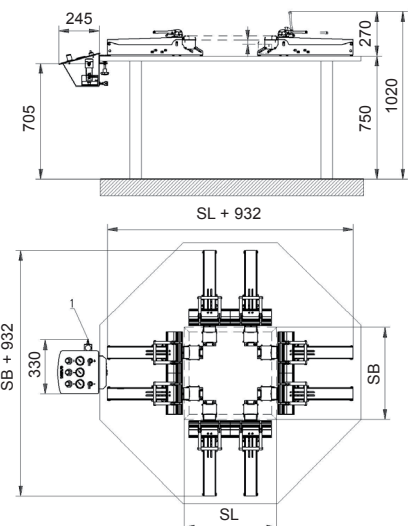


Opción Z155 / Z250

- El sistema puede ampliarse según las necesidades, mediante pinzas tensoras adicionales, por incrementos de 155mm o 250mm.



| | | | |
|--------------------------------------|----------------------------|-----------|-----------|
| Pinza individual | Longitud | mm | 580 |
| | Ancho | mm | 155 / 250 |
| | Peso | kg | 7.8 |
| | Altura perfil de marco | mm | 20-50 |
| | Carrera de sujeción | mm | 125 |
| | Tensión máx. de la malla N | | 60 |
| Panel de control | Ancho | mm | 330 |
| | Altura | mm | 220 |
| | Profundidad | mm | 245 |
| Aire comprimido | Presión | Bar | 9 |
| | Consumo por pinza | L/carrera | 0.25 |
| Nivel de presión acústica permanente | | dB (A) | <70 |



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas

Abril de 2017

Todas las medidas en milímetros