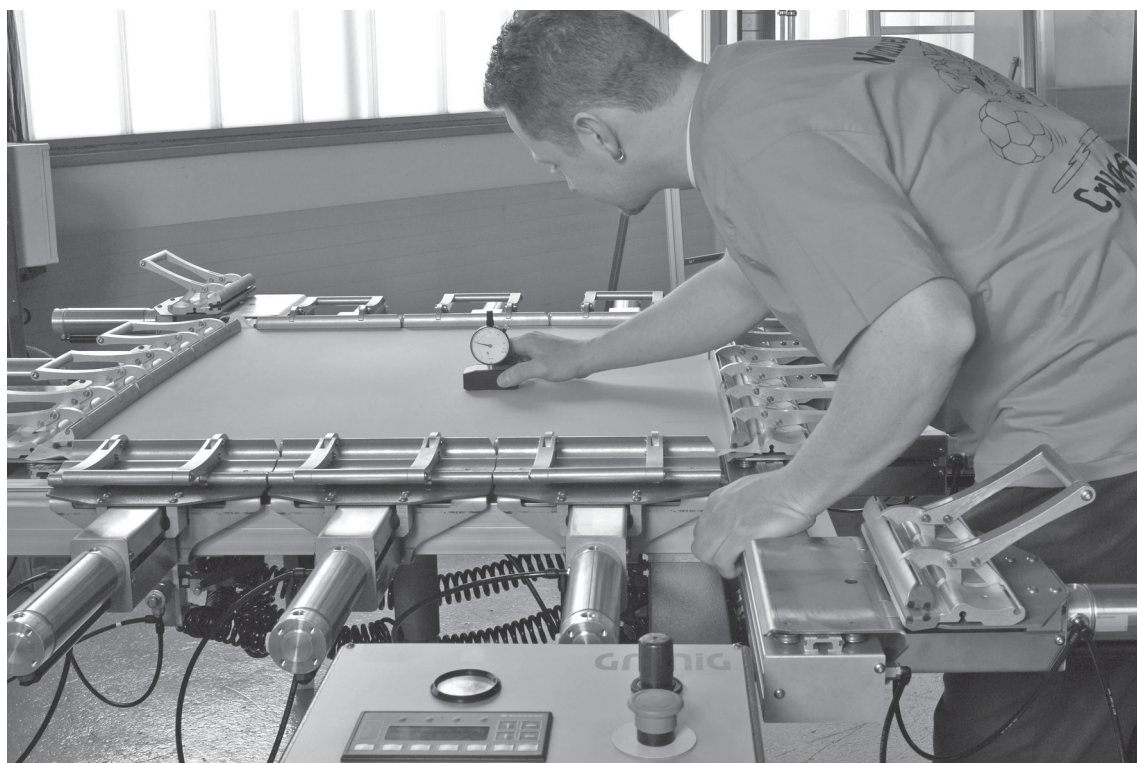


La máquina G-STRETCH 215A le permite alcanzar los valores de tensión finales deseados, de manera enteramente automática y con mucha precisión



**G-STRETCH 215A**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone: +41 31 734 26 00  
Fax: +41 31 734 26 01  
Email: [mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)  
Web: [www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)

# G-STRETCH 215A

## Tensor neumático automático



Pupitre de mando



Soporte de pantallas



Pinza DUPLEX

### Características particulares

- Manejo muy sencillo gracias a un terminal intuitivo con pantalla táctil.
- El tensor puede explotarse mediante el mecanismo automático o de manera manual.
- La malla está tensada mediante las pinzas tensoras neumáticas.
- El mecanismo de tensión automático ofreciendo hasta 50 programas permite un proceso de trabajo muy eficaz.
- Manejo óptimo y más alta precisión.
- Ningún contacto entre la malla y la rama tensora durante la sujeción.
- Función única de relajamiento de la malla.
- Mientras la malla está apretada, la rama tensora está pretensada con la misma fuerza opuesta de carga previa, lo que garantiza el pretensado.
- En los casos donde no se desea este pre-tensado de las ramas, esta función puede ser suprimida mediante 4 tornillos de fijación.
- En unos pocos segundos, el tensor puede ser reajustado y cambiado del más grande tamaño de pantalla hasta el más pequeño, de manera progresiva.
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso de tensado, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm. Gracias a este ancho ideal, toda irregularidad de la malla puede ser automáticamente compensada por cada pinza individual.

### Ejecución A2

- En el modo automático, totalmente 50 programas libremente configurables están a disposición. Tras el arranque, la malla está tensada de manera completamente automática.
- Se pueden programar hasta 10 ciclos de sujeción para cada programa.
- El reglaje de la fuerza de sujeción se hace independientemente para ambos ejes mediante convertidores de presión electro-neumáticos.

### Opción W

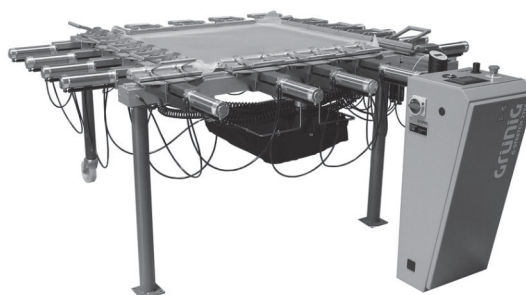
- Tabla de apoyo angular para el recubrimiento simultáneo de varios marcos.
- Ángulo de malla estándar: 0°, 7.5°, 15° y 22.5°.

### Opción Z1

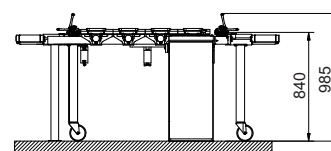
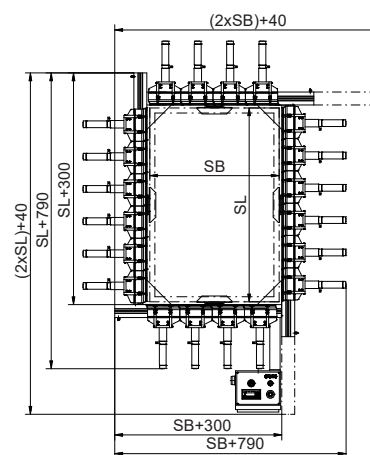
- Soporte de pantalla adicional.

### Opción Z2

- Travesaño de soporte para el recubrimiento y pretensado simultáneo de dos pantallas.



Tamaño de máquina	SB Ancho de pantalla	mm	750-3000
	SL Longitud de pantalla	mm	750-3000
	Espesor del perfil	mm	20-70
	Recorrido por pinza tensora	mm	115
Dimensiones	Longitud	mm	(2xSL)+80
	Ancho	mm	(2xSB)+80
	Altura	mm	860
Alimentación eléct.	Tensión	V	1x230+N+PE 1x110+N+PE
	Frecuencia	Hz	50-60
Aire comprimido	Presión	Bar	9
	Consumo	l/min	5-15
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<70



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas  
Todas las medidas en mm  
Febrero 2020