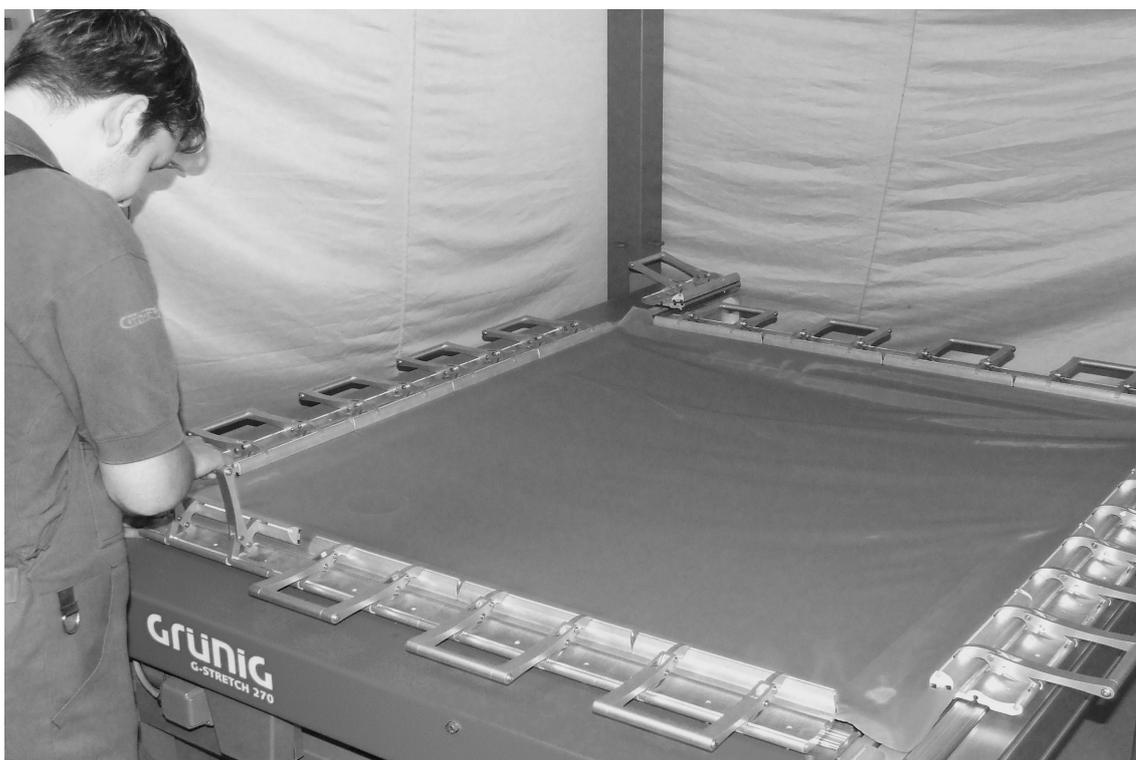


La G-STRETCH 270 permite tensar todos los tipos de mallas de manera perpendicular y con la más alta precisión.



G-STRETCH 270

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

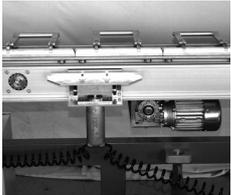
Phone: +41 31 734 26 00
Fax: +41 31 734 26 01
Email: mail@grunig.ch
Web: www.grunig.ch

G-STRETCH 270

Tensor electromecánico para pantallas



Pupitre de mando



Soporte de pantalla



Pinza DUPLEX

Características particulares

- Explotación del tensor así como introducción de todos los parámetros mediante un terminal con pantalla táctil.
- Totalmente 50 programas (libremente configurables) están a disposición.
- Tras seleccionar el número del programa, el proceso se inicia automáticamente.
- La malla está automáticamente tensada en los sentidos de trama y de urdimbre.
- El accionamiento de las vigas tensoras se efectúa mediante motores eléctricos.
- Tensado perpendicular de la malla, sin distorsión.
- Esto garantiza un manejo óptimo y una precisión de tensado imbatible.
- Ningún contacto entre la rama tensora y la malla durante el proceso de sujeción.
- Durante el proceso, la rama de la pantalla está sujeta con la misma fuerza de contra-presión.
- En los casos donde no se desea este pre-tensado de las ramas, esta función puede ser suprimida mediante 4 tornillos de fijación.
- En unos pocos segundos, el tensor puede ser reajustado y cambiado del más grande tamaño de pantalla hasta el más pequeño, de manera progresiva.
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos de bolas cóncavos moviéndose sobre árboles de guía de alta precisión de acero inoxidable.
- Durante el proceso, las pinzas tensoras están en posición de deslizarse lateralmente para compensar la dilatación de la malla.
- El ancho de la pinza tensora es de 250mm. Gracias a este ancho ideal, toda irregularidad de la malla puede ser automáticamente compensada por cada pinza individual.

Ejecución A1

- Tensor electromecánico con pupitre de mando manual.

Opción EK

- Las pinzas rinconeras permiten un pre-tensado de la malla en las zonas rinconeras, a fin de evitar una distorsión indeseable de la malla (efecto redondo).

Opción S4

- Vigas de sujeción actuando de cuatro lados.

Opción W

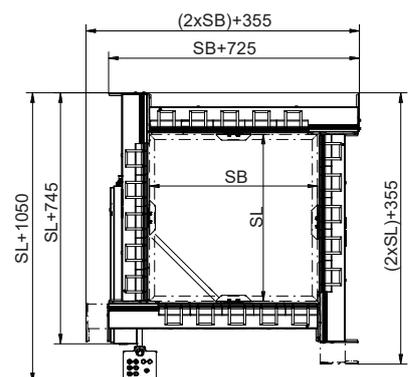
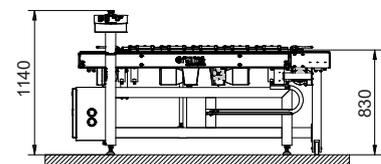
- Tabla de apoyo angular para el recubrimiento simultáneo de varios marcos.
- Ángulo de malla estándar: 0°, 7.5°, 15° y 22.5°.

Opción Z1

- Soporte de pantalla adicional.

Opción Z2

- Travesaño de soporte para el recubrimiento y pre-tensado simultáneo de dos pantallas.



Tamaño de máquina	SB Ancho de la pantalla	mm	1250+2000
	SL Longitud de pantalla	mm	1250+2000
	Espesor del perfil de rama	mm	20-70
	Recorrido por pinza tensora	mm	100
Dimensiones	Longitud	mm	(2xSL)+355
	Ancho	mm	(2xSB)+355
	Altura	mm	1140
Alimentación eléct.	Voltaje	V	1x230+N+PE 2x220+PE
	Frecuencia	Hz	50/60
Aire comprimido	Presión	Bar	7
	Consumo	l/min	5-15
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<70



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (Conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas
Todas las medidas en mm
Noviembre 17