

La G-STRETCH 281 BASIC permite ahorrar malla, tensar con máxima velocidad y flexibilidad, sin perder el control de los gastos



**G-STRETCH 281B**

**Grünig**

Grünig-Interscreen AG  
Ringgenmatt 14  
CH-3150 Schwarzenburg  
Switzerland

Phone +41 31 734 2600  
Fax +41 31 734 2601  
[www.grunig.ch](http://www.grunig.ch)  
[mail@grunig.ch](mailto:mail@grunig.ch)

# G-STRETCH 281 BASIC

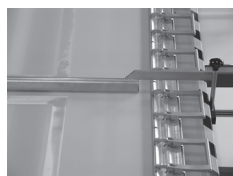
## Tensor para pantallas gran formato XL



Pupitre de mando A1



Opción F



Opción N



Opción R



Pinza tensora DUPLEX

### Características particulares

- Alto grado de productividad, consumo de malla muy bajo – ahorra hasta 10% de los gastos de malla.
- Ideal para el tratamiento de pantallas gran formato, o para el tratamiento simultáneo de varios formatos más pequeños.
- Manejo óptimo y más alta precisión de tensión.
- Ningún contacto entre la malla y la rama durante el proceso de tensado. En cuanto la malla haya alcanzado el valor de tensión final, la mesa se levanta y la rama se acerca a la malla desde abajo.
- Velocidades del proceso ajustables sin gradación.
- Ajuste fácil del ángulo de tensado deseado.
- La malla puede ser tensada a partir de tres lados. Las pinzas tensoras sobre el pupitre están fijas.
- Las pinzas tensoras DUPLEX están equipadas de rodamientos cóncavos de bolas deslizándose sobre árboles de guía de acero inoxidable de alta precisión.
- Durante el proceso de tensado, las pinzas tensoras están capaces de deslizarse lateralmente para garantizar una compensación de la extensión de la malla.
- El ancho de una pinza tensora es de 250mm. Este ancho ideal permite conseguir una compensación automática de las eventuales irregularidades de la malla por cada pinza tensora individual.
- Construcción robusta y durable de acero.

### Ejecución A1

- Manejo manual fácil.

### Ejecución A2

- Terminal con pantalla táctil para una sujeción automática mediante G-CHECK 2.
- Hasta 50 programas de sujeción individuales pueden ser memorizados.

### Opción F

- Mando a distancia sin cable para todas las funciones.

### Opción G1

- El aparato de medición de la tensión electrónico G-CHECK 2 desarrollado por Grünig mide automáticamente la tensión de la malla en los sentidos de trama y urdimbre, desde la cara inferior de la malla.

### Opción G2

- Igual a G1, pero además con mecanismo de descenso neumático.

### Opción H

- En el caso de máquinas anchas (a partir de SB 3000), la opción Alta Tensión permite alcanzar valores de tensión más altos.

### Opción MD

- La opción „Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

### Opción N

- El dispositivo de sujeción garantiza un buen contacto entre el borde de la malla y la rama, asegurando un pegamento perfecto de la malla.

### Opción R

- El soporte para el rollo de malla facilita el manejo y la inserción de la malla.

### Opción W

- El tope angular permite un ajuste fácil de varios ángulos de pantalla.



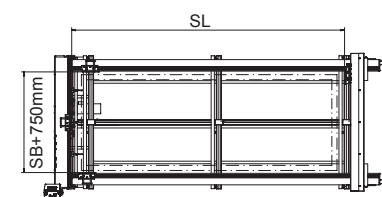
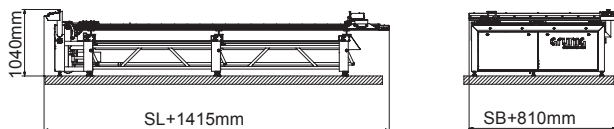
Formato de pantalla	SB Ancho de sujeción	mm	1500 - 4000
	SL Longitud de sujeción	mm	2000 - 10000
	Espesor del perfil	mm	30 - 120

Dimensiones	Ancho	SB + 810
	Longitud	SL + 1415
	Altura	1040

Alimentación eléct.	Tensión	V	1x230 + N + PE 2x220 + PE
	Frecuencia	Hz	50/60

Aire comprimido	Únicamente requerido para opciones G1 o G2		
	Presión	Bar	6
	Consumo	m <sup>3</sup> /h	0,6

Nivel de presión acústica permanente	dB (A)	< 70
--------------------------------------	--------	------



Todas las medidas en mm



La máquina cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas

Noviembre 14