

La G-WASH 125 permite automatizar la zona de mojado existente para los procesos de Revelado, Desengrasado y Recuperado de pantallas de gran formato



G-WASH 125

Grünig

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-WASH 125

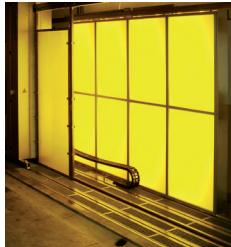
La solución para pantallas de gran tamaño



Terminal con pantalla táctil



Carro de pulverización



Pared luminosa



Tobera especial de Grünig

Características particulares:

- Instalación de uso universal, con posibilidad de extensión modular, para pantallas de gran formato. Según el estado de extensión, se pueden automatizar los siguientes procesos: Revelado, desengrasado, recuperado, lavado de tintas.
- Versión estándar: la G-WASH 125 puede usarse para el revelado; es decir: toberas baja presión actuando de ambos lados, actuando sobre la totalidad de la altura de pantalla. Las caras impresión y rasqueta pueden activarse individualmente.
- Sistema abierto sin cámara de lavado. Las pantallas se introducen o desde la frente o lateralmente.
- La bandeja colectora de acero al cromo V2A puede ser empotrada en el suelo. Esta solución facilita considerablemente el cargo de pantallas de gran tamaño. La bandeja está transitable.
- El chasis de la máquina es una sólida construcción soldada de chapa de acero al cromo V2A.
- Todos los procesos funcionan con las toberas especiales de Grünig. Según la versión de máquina, varios sistemas de presión entre 10 y 80 Bar están a disposición.
- Las toberas especiales de Grünig de V2A con tapa de servicio han sido concebidas en vista de garantizar una limpieza fácil de las toberas.
- El grupo de presión incluso el sistema de control están incorporados en una caja separada instalada fuera de la zona de mojado.
- Gran facilidad de explotación y de introducción de todos los parámetros gracias al terminal aislado con pantalla táctil.

Programas

- Hasta 50 programas pueden ser libremente configurados según las necesidades.
- La cantidad de recorridos y la velocidad pueden programarse individualmente para cada proceso.
- El ancho de tratamiento puede almacenarse individualmente (sistema de medida de la longitud).

Opción C1

- Proceso de desengrasado: Toberas adicionales así que una bomba para productos químicos son instaladas.

Opción C2

- Proceso de recuperado. Si el cliente lo desea, la máquina puede ser equipada de un segundo grupo de química. Esta opción también exige la instalación de las opción HP.

Opción F1

- Agua fresca del grifo.

Opción F2

- Cisterna de agua fresca aislada, capacidad 200 litros.l

Opción HP

- Recuperado alta-presión (120 Bar) mediante una bomba pompe alta-presión suplementaria muy poderosa. Toberas oscilantes dispuestos de ambos lados garantizan unos resultados de recuperado eficaces y de primera calidad.

Opción K2

- Conexión a un sistema externo de reciclado de agua G-WASH 034 (cisterna de circuito cerrado con filtro inclinado).

Opción L

- La pared luminosa de superficie entera permite un control óptimo de las pantallas.

Opción MD

- La opción Diagnóstico de mantenimiento“ permite un diagnóstico inmediato del error y también un mantenimiento remoto gracias al equipo de asistencia técnica de Grünig.

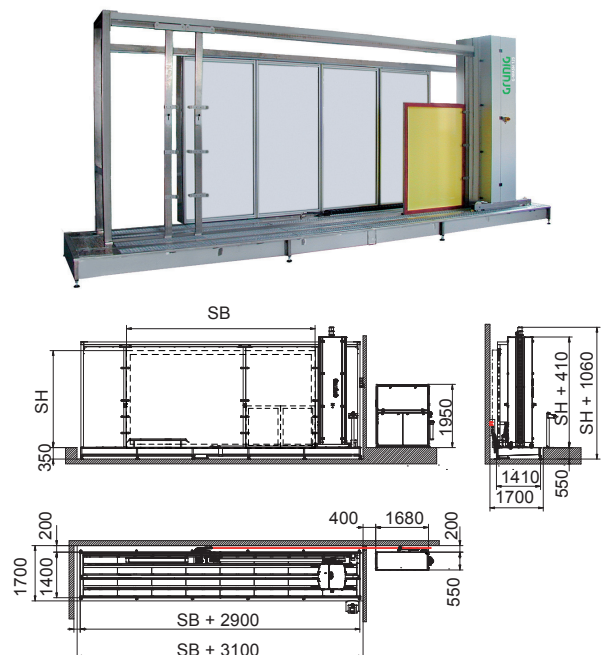
Opción PF

- Presión de pulverización ajustable de las toberas baja-presión.

Opción Z

- Soporte de pantalla suplementario.

Formato de pantalla	SB Ancho de pantalla	mm	3000-9000
	SH Altura de pantalla	mm	3000-4000
	Espesor perfil de marco	mm	30-50
Dimensiones	Anchura	mm	SB+2900
	Altura	mm	SH+1060
	Profundidad	mm	1400
Alimentación eléct.	Voltaje	V	3x400+N+PE 3x220+PE
	Frecuencia	Hz	50/60
Alimentación de aire comprimido	Presión	Bar	7
	Consumo	m3/h	0.6
Alimentación de agua	Presión	Bar	3
	Consumo	m3/h	2.5
Nivel de presión acústica permanente		dB (A)	<85



Todas las medidas en mm



La instalación cumple con las directivas UE para máquinas (conformidad CE)

Modificaciones técnicas reservadas
Mayo de 2018