

StencilMaster® STM-MICRO-Series

L'écran de sérigraphie parfait – à une vitesse éclair!

C'est l'objectif qui nous pousse à développer et à fabriquer en Suisse une vaste gamme d'installations « Computer-to-Screen (CtS) sous la désignation **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-MICRO se base déjà sur la **quatrième génération** de systèmes d'exposition directe StencilMaster.

Le nouveau modèle de SignTronic est disponible en trois tailles différentes:

STM-MICRO_S jusqu'à max. taille du cadre de 880 x 880 mm

STM-MICRO_L jusqu'à max. taille du cadre de 900 x 1200 mm

STM-MICRO_XL jusqu'à max. taille du cadre de 950 x 1350 mm

En raison du grand nombre de pas de processus y associés, l'exposition conventionnelle des écrans est très complexe, coûteuse et susceptible aux erreurs. Les systèmes CtS non seulement établissent de nouveaux critères mais séduisent également par plusieurs avantages, tels que: Reproductibilité maximale grâce à **DIGITAL SCREEN MAKING**, absence de frais d'achat et de manipulation de pellicules, amélioration de la qualité d'impression, productivité plus élevée, flexibilité imbattable et réduction des frais d'écran.

Source de lumière UV: Lampe UV 330W CPL très performante assurant une exposition et un durcissement optimaux de pratiquement toutes les émulsions directes sur tous les types de tissu. Comme variante, une source **lumineuse UV-LED DUO** peut également être proposée.

Optique de la maison ZEISS: très lumineuse, sans distorsion, stable, à précision maximale.

Résolution: 1270 dpi, 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

OEUC (Optical Engine Control Unit): L'élément essentiel de la nouvelle génération. Cette unité de commande développée par nos propres spécialistes gère tous les processus effectués par la tête d'exposition. Les **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la plus récente génération sont commandés de la même manière que les axes horizontaux et de focalisation de précision.

STPrint V.4: Le logiciel d'utilisateur conçu dans notre propre atelier permet une exploitation et une commande centralisées des systèmes STM.

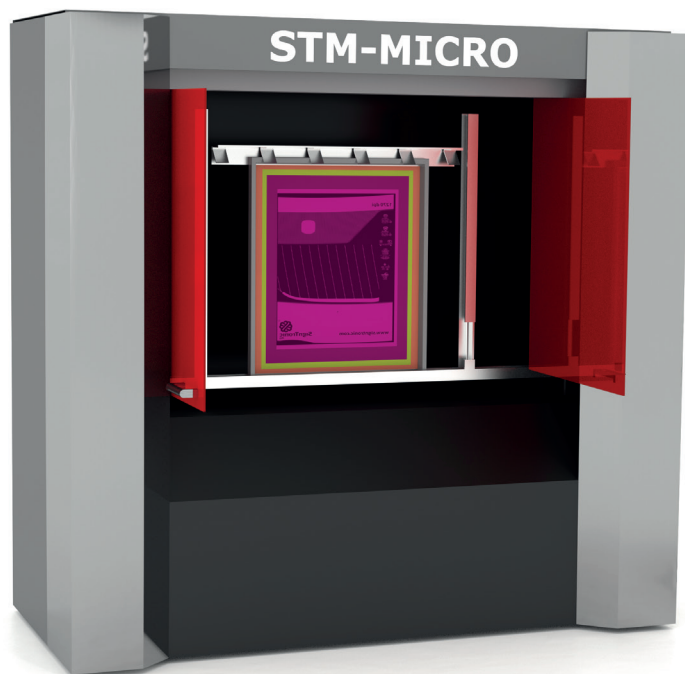
Construction de base: Cette méthode de construction à base d'acier massif de toute première qualité est indispensable pour obtenir une exposition directe irréprochable et précise. Un système à axes multiples est mis en place sur la construction de base. Une unité d'exposition à suspension pneumatique garantit des mouvements sans vibrations; le système d'entraînement unique fonctionne en direction horizontale.

Exposition bidirectionnelle: grâce au mouvement de va et vient, cette méthode de travail standard est extrêmement précise et rapide.

Chargement frontal des écrans: La STM-MICRO peut être chargée rapidement et aisément de l'avant. Ceci signifie: accès libre pour l'opérateur, encombrement réduit de l'installation.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Il s'agit d'un équipement non compliqué permettant de vérifier et de maintenir la qualité d'exposition. Entre autres, il permet les contrôles et mesurages suivants: réglage mécanique de base, y compris mesurage de la focale, mesurage de la lumière du DMD entier avec établissement automatique du masque et mise au point du réglage de la puissance lumineuse.





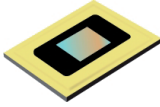
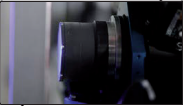


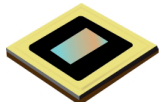
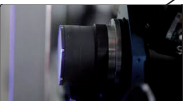
Spécifications techniques

Données techniques	STM-MICRO_S	STM-MICRO_L	STM-MICRO_XL
Hauteur	1830 mm	2130 mm	2280 mm
Largeur	1865 mm	1865 mm	1865 mm
Profondeur	920 mm	920 mm	920 mm
Poids net	ca. 920 kg	ca. 950 kg	ca. 970 kg
Format maxi des écrans (H x L)	880 x 880 mm	1200 x 900 mm	1350 x 950 mm
Format d'exposition maxi (H x L)	700 x 700 mm	1050 x 700 mm	1150 x 700 mm
Positionnement de l'écran	selon spécification du client		
Résolution disponible	1270 dpi, 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)		
Source de lumière UV	High power CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Puissance absorbée	~1100 W		
Interface de données	Ethernet 1-Gbit		
Télémaintenance	Intégrée dans l'interface de données (exige une connexion internet)		
Système d'exploitation	Windows 10		

Exigences techniques	
Tension d'alimentation	208-240 VAC / 50Hz / 16A
Alimentation pneumatique	6 bar
Consommation d'air	max. 20 l/min
Qualité de l'air comprimé	ISO 8573-1 4.4.4
Conditions de l'environnement	Lumière jaune, sans poussière, sol sans vibrations
Charge du sol	500 kg/m2
Température ambiante	18 - 24° C
Humidité de l'air	25 - 75 % (rF)
Format de données nécessaire	1-bit TIFF

Options	
Contrôle de processus	RICB (Remote Image Control Board)
Masterframe M	Unité de réception sur mesure pour plusieurs petits écrans
Option Z	Support supplémentaire pour petite d'écran
Résolution HR2	HighResolution 2400 dpi
Résolution HR3	HighResolution 3400 dpi
Logiciel RIP	Colagate Productionserver PS (SignTronic Edition)
Logiciel Proofing	FirstPROOF PRO

Sous réserve de changements techniques. Les conditions générales de SignTronic AG font foi

MODULAR CtS CONCEPT		
UV light source	DMD	Optics / resolution
UV-Lamp CPL 350 - 450nm  UHP 350 - 450nm 	XGA DISCOVERY 4100 0.7" 	1270dpi  2400dpi
UV-LED UNO 405nm  DUO 385nm / 405nm 	1080p DISCOVERY 4100 0.95" 	1609dpi  3040dpi

