

# StencilMaster® STM-MICRO-Series

## Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas "Computer-to-Screen" (CTS)** bajo la designación de **SWISS CTS TECHNOLOGY**. La STM-MICRO está basada ya en la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

El nuevo modelo de SignTronic está disponible en tres tamaños diferentes:

**STM-MICRO\_S** hasta un máx. Tamaño del marco de 880 x 880 mm.

**STM-MICRO\_L** hasta un máx. Tamaño del marco de 900 x 1200 mm.

**STM-MICRO\_XL** hasta un máx. Tamaño del marco de 950 x 1350 mm.

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CTS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducibilidad gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

**Fuente de luz UV: Lámpara UV 330W CPL** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

**Óptica de ZEISS:** muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión.

**Resolución:** 1270 dpi, 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3).

**OECU (Optical Engine Control Unit):** El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollada por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

**STPrint V.4:** El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM.

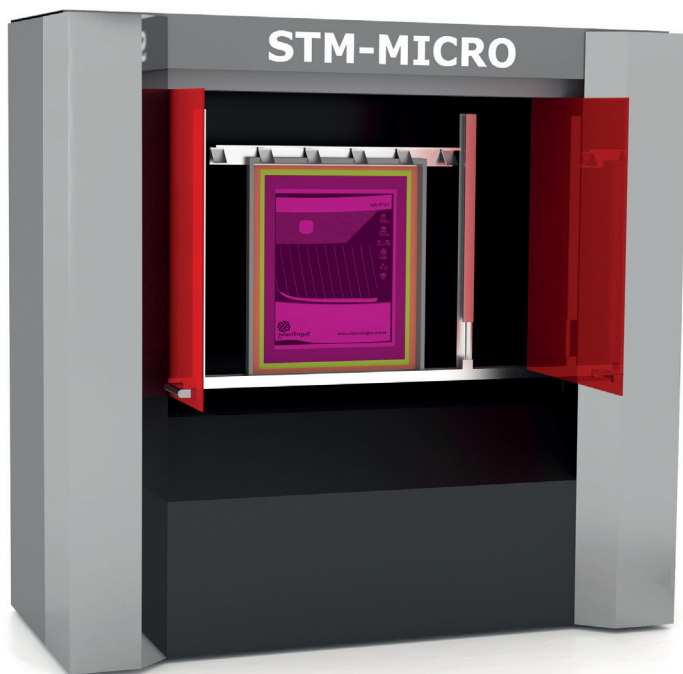
**Construcción de base:** Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

**Exposición bidireccional:** Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

**Carga frontal de las pantallas:** La STM-MICRO permite una carga cómoda y rápida desde el frente. Esto significa: acceso sin trabas para el operador; la instalación requiere menos espacio.

## Opción RICB (Remote Image Control Board):



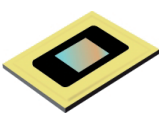



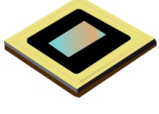

Se trata de un sistema sencillo permitiendo de monitorizar y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



# Especificaciones técnicas

Datos técnicos	STM-MICRO_S	STM-MICRO_L	STM-MICRO_XL
Altura	1830 mm	2130 mm	2280 mm
Ancho	1865 mm	1865 mm	1865 mm
Profundidad	920 mm	920 mm	920 mm
Peso neto	ca. 920 kg	ca. 950 kg	ca. 970 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	880 x 880 mm	1200 x 900 mm	1350 x 950 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	700 x 700 mm	1050 x 700 mm	1150 x 700 mm
Posicionamiento de pantallas	según las especificaciones del cliente		
Resolución disponible	1270 dpi, 2400 dpi (HR2), 3040 dpi (HR3)		
Fuente de luz UV	High power CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Potencia absorbida	~1100 W		
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit		
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)		
Sistema operativo	Windows 10		
<b>Exigencias técnicas</b>			
Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A		
Suministro de aire comprimido	6 bar		
Consumo de aire comprimido	máx. 20 l/min		
Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4		
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones		
Carga del suelo	500 kg/m2		
Temperatura ambiente	18 - 24° C		
Humedad del aire	25 - 75 % (rF)		
Formato necesario de datos	1-bit TIFF		
<b>Opciones</b>			
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)		
Masterframe M	Unidad de recepción personalizada para varias pantallas más pequeñas		
Opción-Z	Soporte adicional para marcos de pantallas pequeñas		
Resolución HR2	HighResolution 2400 dpi		
Resolución HR3	HighResolution 3040 dpi		
Software RIP	Colagate Productionserver PS (SignTronic Edition)		
Proofing Software	FirstPROOF PRO		

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de SignTronic AG

MODULAR CtS CONCEPT		
UV light source	DMD	Optics / resolution
UV-Lamp CPL 350 - 450nm  UHP 350 - 450nm 	XGA DISCOVERY 4100 0.7" 	1270dpi  2400dpi
UV-LED UNO 405nm  DUO 385nm / 405nm 	1080p DISCOVERY 4100 0.95" 	1609dpi  3040dpi

