

StencilMaster® STM-ONE

L'écran de sérigraphie parfait – à une vitesse éclair!

C'est l'objectif qui nous pousse à développer et à fabriquer en Suisse une vaste gamme d'installations « Computer-to-Screen (CtS) sous la désignation **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-ONE se base déjà sur la **quatrième génération** de systèmes d'exposition directe StencilMaster.

Le actuel modèle de **STM-ONE** est disponible en deux tailles différentes:

ONE_S jusqu'à max. taille du cadre de 1200 x 1200 mm

ONE_L jusqu'à max. taille du cadre de 1200 x 1600 mm

En raison du grand nombre de pas de processus y associés, l'exposition conventionnelle des écrans est très complexe, coûteuse et susceptible aux erreurs. Les systèmes CtS non seulement établissent de nouveaux critères mais séduisent également par plusieurs avantages, tels que: Reproductibilité maximale grâce à **DIGITAL SCREEN MAKING**, absence de frais d'achat et de manipulation de pellicules, amélioration de la qualité d'impression, productivité plus élevée, flexibilité imbattable et réduction des frais d'écran.

Source de lumière UV: Lampe UV 330W CPL très performante assurant une exposition et un durcissement optimaux de pratiquement toutes les émulsions directes sur tous les types de tissu. Comme variante, une source **lumineuse UV-LED DUO** peut également être proposée.

Optique de la maison ZEISS: très lumineuse, sans distorsion, stable, à précision maximale
Résolution 1270 dpi – Résolution standard

OECU (Optical Engine Control Unit): L'élément essentiel de la nouvelle génération. Cette unité de commande développée par nos propres spécialistes gère tous les processus effectués par la tête d'exposition. Les **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la plus récente génération sont commandés de la même manière que les axes horizontaux et de focalisation de précision.

STPrint V.4: Le logiciel d'utilisateur conçu dans notre propre atelier permet une exploitation et une commande centralisées des systèmes STM.

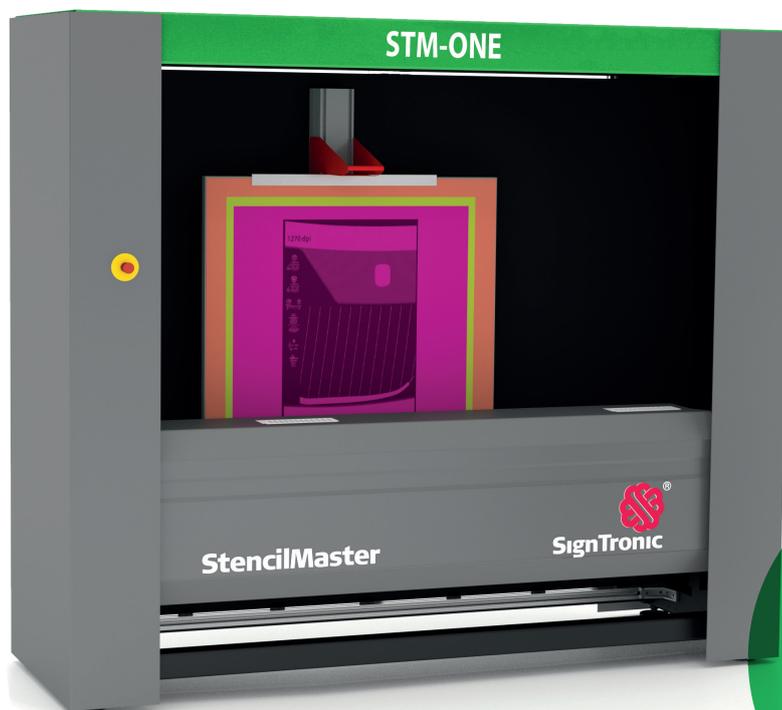
Construction de base: Cette méthode de construction à base d'acier massif de toute première qualité est indispensable pour obtenir une exposition directe irréprochable et précise. Un système à axes multiples est mis en place sur la construction de base. Une unité d'exposition à suspension pneumatique garantit des mouvements sans vibrations; le système d'entraînement unique fonctionne en direction horizontale.

Exposition bidirectionnelle: grâce au mouvement de va et vient, cette méthode de travail standard est extrêmement précise et rapide.

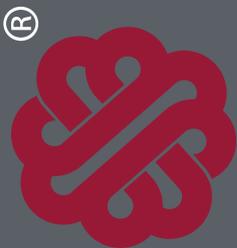
Chargement frontal des écrans: La STM-ONE peut être chargée rapidement et aisément de l'avant. Ceci signifie: accès libre pour l'opérateur, encombrement réduit de l'installation.

Option RICB (Remote Image Control Board):

Il s'agit d'un équipement non compliqué permettant de vérifier et de maintenir la qualité d'exposition. Entre autres, il permet les contrôles et mesurages suivants: réglage mécanique de base, y compris mesurage de la focale, mesurage de la lumière du DMD entier avec établissement automatique du masque et mise au point du réglage de la puissance lumineuse.



**STM
ONE**

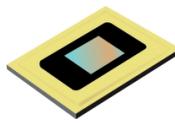
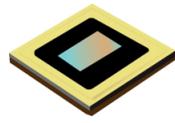


**SignTronic
AG**

Spécifications techniques

Données techniques	STM-ONE_S	STM-ONE_L
Hauteur	2000 mm	2000 mm
Largeur	2290 mm	2890 mm
Profondeur	870 mm	870 mm
Poids net	env. 1100 kg	env. 1400 kg
Format maxi des écrans (H x L)	1200 x 1200 mm	1200 x 1600 mm
Format d'exposition maxi (H x L)	1000 x 1000 mm	1000 x 1400 mm
Positionnement de l'écran	selon spécification du client	
Résolution disponible	1270 dpi	
Source de lumière UV	CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Puissance absorbée	~1100 W	
Interface de données	Ethernet 1-Gbit	
Télémaintenance	Intégrée dans l'interface de données (exige une connexion internet)	
Système d'exploitation	Windows 10	
Exigences techniques		
Tension d'alimentation	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
Alimentation pneumatique	6 bar	
Consommation d'air	max. 20 l/min	
Qualité de l'air comprimé	ISO 8573-1 4.4.4	
Conditions de l'environnement	Lumière jaune, sans poussière, sol sans vibrations	
Charge du sol	600 - 1000 kg/m ²	
Température ambiante	18 - 24° C	
Humidité de l'air	25 - 75 % (rF)	
Format de données nécessaire	1-bit TIFF	
Options		
Contrôle de processus	RICB (Remote Image Control Board)	
Logiciel RIP	Colorgate Productionserver PS (SignTronic Edition)	
Logiciel Proofing	FirstPROOF PRO	
Contrat de maintenance	Des contrats de maintenance adaptés aux besoins des clients sont disponibles en option	

Sous réserve de changements techniques. Les conditions générales de SignTronic AG font foi

MODULAR CTS CONCEPT			
	UV light source	DMD	Optics / resolution
UV-Lamp	CPL 350 - 450nm 	XGA DISCOVERY 4100 0.7" 	1270dpi  2400dpi
	UHP 350 - 450nm 		
UV-LED	UNO 405nm 	1080p DISCOVERY 4100 0.95" 	1609dpi  3040dpi
	DUO 385nm / 405nm 		

