

# StencilMaster® STM-ONE

## Producción de pantallas de serigrafía perfectas – a la velocidad de la luz!

Este es el objetivo que nos motiva a diseñar y fabricar en Suiza una amplia gama de **sistemas "Computer-to-Screen" (CtS)** bajo la designación de **SWISS CtS TECHNOLOGY**. La STM-ONE está basada ya en la **cuarto generación** de equipos StencilMaster para la exposición directa.

El actual modelo de **STM-ONE** está disponible en tres tamaños diferentes:

**ONE\_S** hasta un máx. Tamaño del marco de 1200 x 1200 mm

**ONE\_L** hasta un máx. Tamaño del marco de 1200 x 1600 mm

Debido a la gran cantidad de pasos de proceso involucrados, la exposición convencional de pantallas es un procedimiento muy complejo, costoso y propenso a errores. Las instalaciones CtS sientan nuevas bases y se caracterizan por las siguientes ventajas: Máximo grado de reproducibilidad gracias a **DIGITAL SCREEN MAKING**, ausencia total de gastos de película y el manejo asociado, mejor calidad de impresión, aumento de la productividad, flexibilidad imbatible y reducción de los gastos de pantalla.

**Fuente de luz UV: Lámpara UV 330W CPL** potente, garantizando una exposición y un curado óptimos de virtualmente todas las emulsiones directas con cualquier tipo de malla. Como variante, también se puede ofrecer una fuente de **luz UV-LED DUO**.

**Óptica de ZEISS:** muy luminosa, sin distorsión, estable y de alta precisión

**Resolución 1270 dpi** – Resolución estándar

**OECU (Optical Engine Control Unit):** El núcleo de la más reciente generación. Esta unidad de control desarrollada por nuestros propios ingenieros gestiona todos los procesos relacionados a la cabeza de exposición. Los **DMD's (Digital Micro-mirror Device)** de la más reciente generación se controlan tan eficazmente como los ejes horizontales y focales de alta precisión.

**STPrint V.4:** El software del usuario desarrollado en nuestra propia casa permite un manejo y control centralizados de los equipos STM.

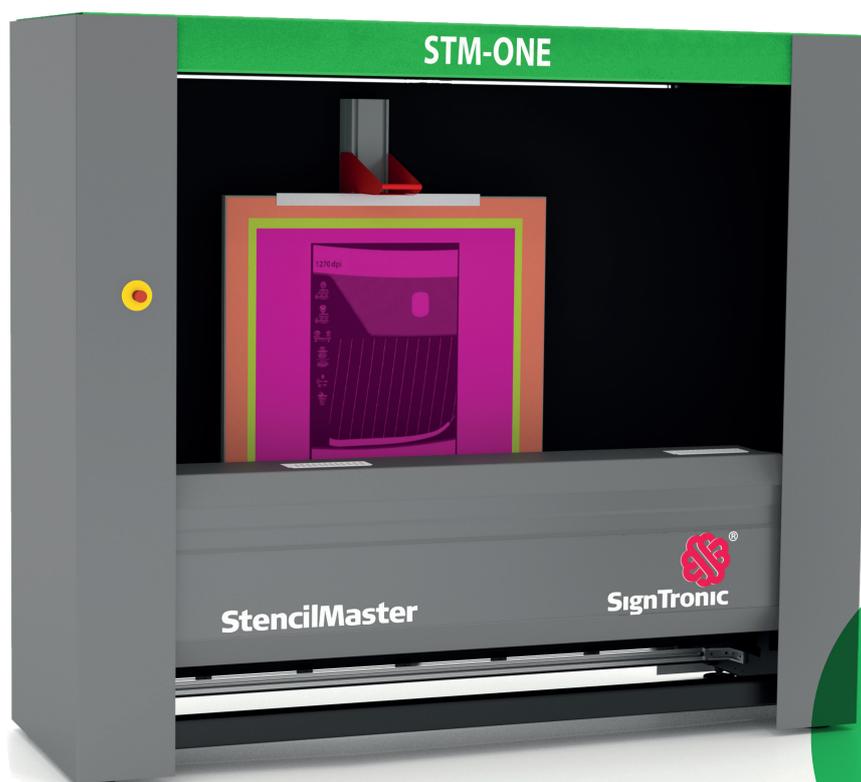
**Construcción de base:** Este método de construcción a base de acero masivo de primera clase es indispensable para alcanzar una exposición directa precisa y de alta calidad. Un sistema de múltiples ejes está configurado sobre la construcción de base. Una unidad de exposición con suspensión neumática asegura movimientos sin vibraciones. El sistema de accionamiento único funciona en el sentido horizontal.

**Exposición bidireccional:** Gracias a sus movimientos de vaivén, este método de trabajo estándar es muy preciso y rápido.

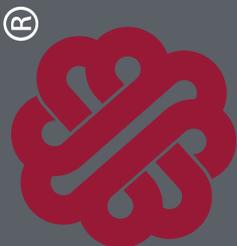
**Carga frontal de las pantallas:** La STM-ONE permite una carga cómoda y rápida desde el frente. Esto significa: acceso sin trabas para el operador; la instalación requiere menos espacio.

## Opción RICB (Remote Image Control Board):

Se trata de un sistema sencillo permitiendo de monitorear y mantener la calidad de exposición. Se pueden efectuar entre otros los siguientes controles y mediciones: Ajuste mecánico de base, incluso medición del foco, fotometría del DMD completo con preparación automática del retículo y reajuste del rendimiento luminoso.



**STM  
ONE**

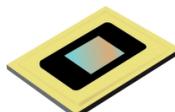
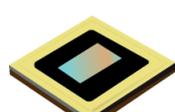


**SignTronic  
AG**

# Especificaciones técnicas

Datos técnicos	STM-ONE_S	STM-ONE_L
Altura	2000 mm	2000 mm
Ancho	2290 mm	2890 mm
Profundidad	870 mm	870 mm
Peso neto	aprox. 1100 kg	aprox. 1400 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	1200 x 1200 mm	1200 x 1600 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	1000 x 1000 mm	1000 x 1400 mm
Posicionamiento de pantallas	según las especificaciones del cliente	
Resolución disponible	1270 dpi	
Fuente de luz UV	CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)	
Potencia absorbida	~1100 W	
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit	
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)	
Sistema operativo	Windows 10	
Exigencias técnicas		
Tensión de alimentación	208-240 VAC / 50Hz / 16A	
Suministro de aire comprimido	6 bar	
Consumo de aire comprimido	máx. 20 l/min	
Calidad del aire comprimido	ISO 8573-1 4.4.4	
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones	
Carga del suelo	600 - 1000 kg/m2	
Temperatura ambiente	18 - 24° C	
Humedad del aire	25 - 75 % (rF)	
Formato necesario de datos	1-bit TIFF	
Opciones		
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)	
Software RIP	Colorgate Productionserver PS (SignTronic Edition)	
Proofing Software	FirstPROOF PRO	
Contrato de mantenimiento	Contratos de mantenimiento individuales están disponibles como opción	

*Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de SignTronic AG*

MODULAR CtS CONCEPT		
UV light source	DMD	Optics / resolution
<b>UV-Lamp</b> CPL 350 - 450nm  UHP 350 - 450nm 	XGA DISCOVERY 4100 0.7" 	1270dpi  2400dpi
<b>UV-LED</b> UNO 405nm  DUO 385nm / 405nm 	1080p DISCOVERY 4100 0.95" 	1609dpi  3040dpi

