

# StencilMaster<sup>®</sup> STM-TEX PRO-10

O sistema de produção de ecrãs automático tem vindo a ganhar uma importância cada vez maior especificamente no SECTOR TÊXTIL, vulgo semento da estampanaria (T-Shirts, moda, etc.) e transferes onde os requisitos qualitativos da impressão são cada vez maiores.

O ponto chave – não só a questão da qualidade de impressão merece destaque, mas também, o próprio fluxo na preparação do ecrã. O leque de equipamentos modulares STM-TEX-Series disponível, combinado com a TECNOLOGIA (CtS exposição directa) e AUTOMATIZAÇÃO (Processos IN-LINE) permite alcançar a automatização e qualidade desejadas.

A implementação dos 2 factores acima referidos, providencia as seguintes vantagens :

**Aumento** da qualidade, **redução** de material, **redução** de custos de mão de obra, **diminuição** do tempo de registo e arranque das máquinas de impressão, **optimização** dos custos de processo e de paragem, **aumento** significativo da produção, etc. Os clientes da Sign-Tronic beneficiam destas vantagens ao utilizarem o sistema **StencilMaster CtS**, sistema de exposição directa (**Computer-to-Screen**).

## Como funciona o sistema STM-TEX PRO-10 IN-LINE ?

### Alimentador de ecrãs 190XS\_A20L:

O alimentador automático possui a capacidade máxima de 10 ecrãs. Este alimentador pode gerir ecrãs com os mais variados tamanhos e perfis.

### CtS exposição directa STM-TEX:

O Sistema STM, automaticamente recolhe os ecrãs provenientes do alimentador um a seguir ao outro. Os ecrãs são portanto, depositados e posicionados automaticamente (**registo perfeito**), pneumáticamente fixados. De seguida, o sistema óptico processa a focagem (**autofocus**) e a cabeça de exposição inicia o processo em ambas as direcções gravando a imagem. A exposição directa é garantida por uma potente **lâmpada UV com 1270 dpi (20 Micros Pixels)**.

Uma vez que o processo de exposição se encontra concluído, o ecrã será guiado para o passo seguinte... simultaneamente, outro ecrã é automaticamente alimentado, depositado e posicionado convenientemente para dar início, novamente, a outra exposição.

### Revelação 175XS:

Após o ecrã ter sido exposto é guiado para a câmara de revelação onde, automaticamente é humidificado por forma a retirar a emulsão. O ecrã é revelado de acordo com parâmetros previamente inseridos e numa câmara fechada por forma a ser totalmente isolada e não contaminar o sistema de exposição STM-TEX. Um sistema integrado de reciclagem de água encontra-se igualmente disponível. O sistema de controlo / programação da revelação encontra-se integrado no mesmo software do STM - STM Software STPrint V.4.

### Secagem preliminar - Blow-off 179XS:

Os ecrãs húmidos, após a revelação, seguem para a câmara seguinte onde um sopro de ar potente os pré-seca. Mais de 95% da água é retirada o que para além de acelerar o processo de secagem final, também permite melhorias significativas na qualidade da impressão.

### Descarga de ecrãs 190XS\_A20R:

Os ecrãs são automaticamente descarregados para um magazine com capacidade para 10 ecrãs. Aí os ecrãs já podem ser removidos para uma inspeção final – **pronto a imprimir!**

A direcção do fluxo de ecrãs pode ser parametrizada de acordo com o desejo do cliente.



**STM  
TEX**



## Especificações Técnicas

Informação Técnica PRO-10	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
Altura	2180 mm	2180 mm	2480 mm
Largura	8000 mm	9350 mm	11050 mm
Profundidade	2810 mm	2810 mm	2810 mm
Peso líquido	aprox. 2800 kg	aprox. 3050 kg	aprox. 3450 kg
Max. formato do ecrã (A x L)	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2100 mm
Max. exposição do ecrã (A x L)	1050 x 1000 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
Resolução disponível	1270 dpi		
Lampâda UV	CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Interface de dados	Ethernet 1-Gbit		
Formato de dados requerido	1-bitt TIFF		
Manutenção remota	Integrado no interface (conecção de internet é requerida)		
Sistema operativo	Windows 10		
Fonte de enregia	3x400VAC / 50Hz / 25A ou 3x220VAC / 60Hz / 32A		
Ar comprimido	6 Bar / max. 50l/min		
Conecção de água limpa	1,5m <sup>3</sup> /h, 3 Bar		
Conecção para água suja	Ø 108 mm		
Conecção para exaustão	Ø 100mm, 500m <sup>3</sup> /h, 450 Pa		
Condição da sala	Luz amarela, liberto de poeiras, sem vibrações		
Carga - chão	600 - 1000 kg/m <sup>2</sup>		
Temperatura ambiente	18 - 24° C		
Humidade relativa	25 -75 % (rF)		
<b>Opções</b>			
Controlo do Processo	RICB (Remote Image Control Board)		
Software RIP	Colorgate Productionsriver PS (Sign-Tronic Edition)		
Software Proof	FirstPROOF PRO		
Contrato de assistência	Sujeito a consulta		

*As especificações técnicas poderão ser alteradas. Apenas os termos e as condições da SignTronic AG são válidos.*

