

StencilMaster[®] STM-TEX PRO-10

O sistema de produção de ecrãs automático tem vindo a ganhar uma importância cada vez maior especificamente no SECTOR TÊXTIL, vulgo semento da estampanaria (T-Shirts, moda, etc.) e transferes onde os requisitos qualitativos da impressão são cada vez maiores.

O ponto chave – não só a questão da qualidade de impressão merece destaque, mas também, o próprio fluxo na preparação do ecrã. O leque de equipamentos modulares STM-TEX-Series disponível, combinado com a TECNOLOGIA (CtS exposição directa) e AUTOMATIZAÇÃO (Processos IN-LINE) permite alcançar a automatização e qualidade desejadas.

A implementação dos 2 factores acima referidos, providencia as seguintes vantagens :

Aumento da qualidade, **redução** de material, **redução** de custos de mão de obra, **diminuição** do tempo de registo e arranque das máquinas de impressão, **optimização** dos custos de processo e de paragem, **aumento** significativo da produção, etc. Os clientes da Sign-Tronic beneficiam destas vantagens ao utilizarem o sistema **StencilMaster CtS**, sistema de exposição directa (**Computer-to-Screen**).

Como funciona o sistema STM-TEX PRO-10 IN-LINE ?

Alimentador de ecrãs 190XS_A20L:

O alimentador automático possui a capacidade máxima de 10 ecrãs. Este alimentador pode gerir ecrãs com os mais variados tamanhos e perfis.

CtS exposição directa STM-TEX:

O Sistema STM, automaticamente recolhe os ecrãs provenientes do alimentador um a seguir ao outro. Os ecrãs são portanto, depositados e posicionados automaticamente (**registo perfeito**), pneumáticamente fixados. De seguida, o sistema óptico processa a focagem (**autofocus**) e a cabeça de exposição inicia o processo em ambas as direcções gravando a imagem. A exposição directa é garantida por uma potente **lâmpada UV com 1270 dpi (20 Micros Pixels)**.

Uma vez que o processo de exposição se encontra concluído, o ecrã será guiado para o passo seguinte... simultaneamente, outro ecrã é automaticamente alimentado, depositado e posicionado convenientemente para dar início, novamente, a outra exposição.

Revelação 175XS:

Após o ecrã ter sido exposto é guiado para a câmara de revelação onde, automaticamente é humidificado por forma a retirar a emulsão. O ecrã é revelado de acordo com parâmetros previamente inseridos e numa câmara fechada por forma a ser totalmente isolada e não contaminar o sistema de exposição STM-TEX. Um sistema integrado de reciclagem de água encontra-se igualmente disponível. O sistema de controlo / programação da revelação encontra-se integrado no mesmo software do STM - STM Software STPrint V.4.

Secagem preliminar - Blow-off 179XS:

Os ecrãs húmidos, após a revelação, seguem para a câmara seguinte onde um sopro de ar potente os pré-seca. Mais de 95% da água é retirada o que para além de acelerar o processo de secagem final, também permite melhorias significativas na qualidade da impressão.

Descarga de ecrãs 190XS_A20R:

Os ecrãs são automaticamente descarregados para um magazine com capacidade para 10 ecrãs. Aí os ecrãs já podem ser removidos para uma inspecção final – **pronto a imprimir!**

A direcção do fluxo de ecrãs pode ser parametrizada de acordo com o desejo do cliente.



**STM
TEX**



Especificações Técnicas

| Informação Técnica PRO-10 | STM-TEX_S | STM-TEX_L | STM-TEX_XL |
|--------------------------------|---|----------------|----------------|
| Altura | 2180 mm | 2180 mm | 2480 mm |
| Largura | 8000 mm | 9350 mm | 11050 mm |
| Profundidade | 2810 mm | 2810 mm | 2810 mm |
| Peso líquido | aprox. 2800 kg | aprox. 3050 kg | aprox. 3450 kg |
| Max. formato do ecrã (A x L) | 1200 x 1250 mm | 1200 x 1600 mm | 1500 x 2100 mm |
| Max. exposição do ecrã (A x L) | 1050 x 1000 mm | 1050 x 1600 mm | 1350 x 1600 mm |
| Resolução disponível | 1270 dpi | | |
| Lampâda UV | CPL 330 W ou UV-LED DUO (385 nm / 405 nm) | | |
| Interface de dados | Ethernet 1-Gbit | | |
| Formato de dados requerido | 1-bitt TIFF | | |
| Manutenção remota | Integrado no interface (conecção de internet é requerida) | | |
| Sistema operativo | Windows 10 | | |
| Fonte de enregia | 3x400VAC / 50Hz / 25A ou 3x220VAC / 60Hz / 32A | | |
| Ar comprimido | 6 Bar / max. 50l/min | | |
| Conecção de água limpa | 1,5m ³ /h, 3 Bar | | |
| Conecção para água suja | Ø 108 mm | | |
| Conecção para exaustão | Ø 100mm, 500m ³ /h, 450 Pa | | |
| Condição da sala | Luz amarela, liberto de poeiras, sem vibrações | | |
| Carga - chão | 600 - 1000 kg/m ² | | |
| Temperatura ambiente | 18 - 24° C | | |
| Humidade relativa | 25 -75 % (rF) | | |
| Opções | | | |
| Controlo do Processo | RICB (Remote Image Control Board) | | |
| Software RIP | Colorgate Productionsriver PS (Sign-Tronic Edition) | | |
| Software Proof | FirstPROOF PRO | | |
| Contrato de assistência | Sujeito a consulta | | |

As especificações técnicas poderão ser alteradas. Apenas os termos e as condições da SignTronic AG são válidos.

