

StencilMaster[®] STM-TEX PRO-10

La **preparación automática de pantallas de serigrafía** tiene una importancia cada vez mayor, también en el sector de la **IMPRESIÓN TEXTIL**. Especialmente en los ámbitos de la impresión directa (camisetas, moda, etc.) y la impresión por transfer, las exigencias en cuanto a la calidad de impresión no dejan de crecer.

El punto clave – y eso no solamente en lo que se refiere a la calidad de impresión pero también para el proceso completo de impresión – es **la pantalla de serigrafía**. La gama modular de la serie STM-TEX combina de manera ideal **TECNOLOGÍA (exposición directa CtS) con AUTOMATIZACIÓN (procesos IN-LINE)**.

La implementación de ambos pasos de proceso proporciona las siguientes ventajas:

Mejora de la calidad, **reducción** de los gastos de material y salario, **reducción** de los tiempos de registro y de ajuste, **optimización** de los gastos de paso y de los tiempos de espera, **aumento del volumen de impresión**, etc. Nuestros clientes en el mundo entero se benefician de estas ventajas competitivas gracias a nuestros sistemas de exposición directa **CtS StencilMaster (Computer-to-Screen)**.

Como funciona el sistema STM-TEX PRO-10 IN-LINE?

Alimentador 190XS_A20L:

En el alimentador automático se pueden colocar una cantidad máxima de 10 pantallas. Está en condiciones de recibir pantallas de varios tamaños y con varios perfiles de marco.

Exposición directa CtS STM-TEX:

El sistema STM pide las pantallas de modo automático, uno después del otro. Las pantallas son insertadas, automáticamente posicionadas (**registro perfecta**) y fijadas por un sistema neumático. Luego la óptica se focaliza (**auto-foco**) y la cabeza de exposición empieza a ejecutar su trabajo de modo bidireccional. La exposición directa se hace mediante una **potente fuente de luz UV y con 1270 dpi (20 Micron pixeles)**.

Tras la exposición las pantallas expuestas se conducen automáticamente al siguiente proceso. Simultáneamente, se requiere la próxima pantalla que es insertada y registrada.

Revelador 175XS:

Las pantallas expuestas se mueven hasta la cabina de revelado donde son automáticamente mojadas a fin de ablandar la emulsión. Transcurrido el tiempo de espera programable (tiempo de hinchado), el revelado se efectúa de modo completamente automático y según el programa memorizado. Es de importancia capital que el proceso de revelado entero se haga en una cabina de lavado cerrada, para evitar que las precipitaciones o la niebla de pulverización no se puedan infiltrar en el sistema STM-TEX. Un sistema de reciclado de agua integrado con aclarado final automático (a base de agua limpia) está incluido en la entrega. El **control/la programación** del sistema de revelado están enteramente integrados y asegurados mediante el software STM STPrint V.4.

Soplado/Secado preliminar 179XS:

Las pantallas lavadas y mojadas pasan por la estación de soplado donde se efectúa un proceso de secado preliminar automático. Más de 95% del agua se elimina de esta manera, lo que no solamente acelera considerablemente el tiempo de secado pero también garantiza una calidad de impresión mejorada (ningún residuo de cal).

Descargador 190XS_A20R:

Las pantallas se transportan automáticamente al descargador ofreciendo 10 sitios para colocarlas. De ahí se pueden sacar para el control final. **Ready to print!**

El sentido de paso puede seleccionarse según las necesidades.



**STM
TEX**



Especificaciones técnicas

Datos técnicos PRO-10	STM-TEX_S	STM-TEX_L	STM-TEX_XL
Altura	2180 mm	2180 mm	2480 mm
Ancho	8000 mm	9350 mm	11050 mm
Profundidad	2810 mm	2810 mm	2810 mm
Peso neto	aprox. 2800 kg	aprox. 3050 kg	aprox. 3450 kg
Formato máx. de las pantallas (Al x An)	1200 x 1250 mm	1200 x 1600 mm	1500 x 2100 mm
Formato de exposición máx. (Al x An)	1050 x 1000 mm	1050 x 1600 mm	1350 x 1600 mm
Resolución disponible	1270 dpi		
Fuente de luz UV	CPL 330 W o UV-LED DUO (385 nm / 405 nm)		
Interfaz de datos	Ethernet 1-Gbit		
Formato necesario de datos	1-bitt TIFF		
Mantenimiento remoto	Integrado en la interfaz de datos (requiere una conexión Internet)		
Sistema operativo	Windows 10		
Tensión de alimentación	3x400VAC / 50Hz / 25A		
Suministro de aire comprimido	6 Bar / max. 50l/min		
Suministro abastecimiento de agua	1,5m ³ /h, 3 Bar		
Conexión de las aguas residuales	Ø 108 mm		
Conexión de aire de extracción	Ø 100mm, 500m ³ /h, 450 Pa		
Condiciones de sala	Luz amarilla, entorno sin polvo, suelo sin vibraciones		
Carga del suelo	600 - 1000 kg/m ²		
Temperatura ambiente	18 - 24° C		
Humedad del aire	25 -75 % (rF)		
Opciones			
Control de proceso	RICB (Remote Image Control Board)		
Software RIP	Colorgate Productionserver PS (Sign-Tronic Edition)		
Proofing Software	FirstPROOF PRO		
Contrato de mantenimiento	a petición		

Se reservan modificaciones técnicas. Valen las condiciones generales de SignTronic AG

